



Mitteilung Technischer Service

Technische Empfehlung Reparaturlackierung

P190-1005 Clean Vivid Ruby – Spezial Tönkonzentrat für den Klarlack P190-6659

P190-1005 Clean Vivid Ruby ist ein spezielles Tönkonzentrat für den HS+ Express Klarlack P190-6659.

Die aus den beiden Komponenten erstellte Effektlasur wird für die Reproduktion besonders brillanter Serienfarbtöne mit hohen Tiefeneffekt und klaren Lichtreflexen benötigt.

Die Verarbeitung von Clean Vivid Ruby wird an dem aktuellen OEM - Farbton **Ford DSTEWTA Ruby Red** dargestellt.





Mitteilung Technischer Service

Technische Empfehlung Reparaturlackierung

P190-1005 Clean Vivid Ruby – Spezial Tönkonzentrat für den Klarlack P190-6659

Vorbereitung des Untergrundes:

- Die beschädigten Karosserieteile mit den entsprechend NEXA AUTOCOLOR® Produkten vorbereiten. Bitte beachten Sie hierzu die Angaben der Technischen Datenblätter der jeweiligen Produktsysteme.
- Dem Farbton entsprechend Spectral Grey einsetzen. In diesem Beispiel wird SG-06 benötigt.

Ausmischen des Farbtone und erstellen der Effektlasur:

Basisfarbton in der Qualität Aquabase Plus

92AXB : NO 1 : AQUABASE PLUS BC3CT : 2014 : -Karosserie : RUBY RED : DSTEWTA : FORD (EUROPE) : MMF
 Markenref.: 92AXB
 Finish-Effekt: Mica
 Rez. Kategorie: Gut

Use/Benutzen/Utiliser SG06 for best results

WARNING: contains P994-8961, P994-8977, P190-1005 limited use toner. Please check available stock prior to mixing

Erste Schicht:P989-92AXB

Preisschlüssel:

MSDS-Nummer:MX06

Aenderungsdatum:25.03.2015

<u>Code</u>	<u>Beschreibung</u>	<u>Gms/Ltr</u>	<u>Kum.</u>
P994-8977	CLEAN MAROON	587,80	587,80
P994-8961	CLEAN VIOLET RED	97,90	685,70
P998-8991	TONE CONTROLLER	40,80	726,50
P990-8933	MIDNIGHT BLACK	9,80	736,30
P993-8941	STRONG RED	8,10	744,40
P996-PP08	MEDIUM PEARL RUSSET	32,70	777,10
P998-8992	MEDIUM COARSE ALUMINIUM	69,40	846,50
P995-HE05	LIGHT ORANGE	204,10	1.050,60

Festkoerper Gehalt (g): 174,5

Loesemittelgehalt (g): 87,5



Mitteilung Technischer Service

Technische Empfehlung Reparaturlackierung

P190-1005 Clean Vivid Ruby – Spezial Tönkonzentrat für den Klarlack P190-6659

Erstellen der Effektlasur:

Getönte Klarlacke Uni:P190-92AXT
 Preisschlüssel:
 MSDS-Nummer:MX01
 Aenderungsdatum:25.03.2015

<u>Code</u>	<u>Beschreibung</u>	<u>Gms/Ltr</u>	<u>Kum.</u>
P190-6659	EXPRESS KLARLACK	594,40	594,40
P190-1005	CLEAN VIVID RUBY (SPECIAL CONCENTRATE)	396,30	990,70

Festkoerper Gehalt (g): 549,2
 Loesemittelgehalt (g): 441,2

Bitte den Farbton vor der Verarbeitung prüfen. Schichtstärke und Anzahl der Spritzgänge der Effektlasur beeinträchtigen maßgeblich die Farbtonübereinstimmung zur Serienlackierung.

Es ist nicht empfohlen mehr wie max. 2 Spritzgänge Effektlasur aufzutragen.

Die Farbtonrezeptur **Ford DSTEWTA Ruby Red** ist zur Beschichtung kompletter Fahrzeugteile erstellt. Es ist möglich diesen Effektfarbton in einem speziellen Verfahren zur Farbtonangleichnung einzusetzen.

Details zur Verarbeitung des Farbtons zur Beschichtung kompletter Fahrzeugteile sowie der Einblendprozess werden nachfolgend beschrieben.

Die Einhaltung der Prozessbeschreibung ist die Grundlage für eine hohe Farbtonübereinstimmung zur Serienlackierung und gibt dem Anwender die nötige Prozesssicherheit.



Mitteilung Technischer Service

Technische Empfehlung Reparaturlackierung

P190-1005 Clean Vivid Ruby – Spezial Tönkonzentrat für den Klarlack P190-6659

Prozess zur Beschichtung kompletter Fahrzeugteile:



Vorbereitung des Untergrundes in Spectral Grey SG-06

Geeignete Untergrundmaterialien sind:

- Alle NEXA AUTOCOLOR® 2K Acrylfüller
- Selflevelling Primer P565-5601 / 05 / 07
- AQUABASE® Plus im entsprechenden Spectral Grey Farbton.

Eventuell benötigte Spectral Grey Abstufungen entsprechend dem technischen Datenblatt des jeweiligen Produktes ausmischen.



Mitteilung Technischer Service

Technische Empfehlung Reparaturlackierung

P190-1005 Clean Vivid Ruby – Spezial Tönkonzentrat für den Klarlack P190-6659

Applikation des Grundtones in AQUABASE® Plus:

Mischungsverhältnis: 100 : 10 : 5 Gewichtsteile mit P935-1250 und P980-5000 / 5050

Spritzpistolen Setup: HVLP Technologie mit 1,3 mm Düse / z.B. SATA 5000 HVLP

Spritzdruck: 1,8 bar für die Applikation deckenden Spritzgänge

Anzahl der Spritzgänge: 2 – 3 Spritzgänge bis zur vollständigen Abdeckung des Untergrundes

Zwischenablüftzeit: Fast Aquadry oder vergleichbare Ablassysteme
Der Basislack muss vollständig Matt abgelüftet sein.

Nebelgang: 1 Nebelgang mit 1,2 bar

Ablüftzeit vor Lasur: 5 – 10 Minuten bei 20 – 23 °C / Der Basislack muss vollständig abgelüftet sein und frei von Restfeuchtigkeit.





Mitteilung Technischer Service

Technische Empfehlung Reparaturlackierung

P190-1005 Clean Vivid Ruby – Spezial Tönkonzentrat für den Klarlack P190-6659

Applikation der Effektlasur:

Effektlasur gemäß der Farbton-Rezeptur erstellen!

- Mischungsverhältnis: 3 : 1 : 0,6 Vol.-Teile mit Härter P210-872 / 875 oder P210-8815
Verdünnerauswahl entsprechend der Objektgröße P850-169X
- Spritzpistolen Setup: Complaint-Pistole mit 1,2 mm Düse / z.B. SATA 5000 RP
- Spritzdruck: 2,0 – 2,2 bar
- Anzahl der Spritzgänge: ½ +1 Spritzgang Nass in Nass bis max. 2 einzelne Spritzgänge.
- Zwischenablüftzeit: Bei mehreren Fahrzeugteilen kann eine kurze Ablüftzeit von 3 – 5 Minuten gewährt werden. Fettkanten und Läufer sind zu vermeiden, da diese dunkel erscheinen.
- Trocknung: 30 Minuten bei 60°C Objekttemperatur
- Zwischenschliff: Nach der Trocknung der Effektlasur erfolgt ein Zwischenschliff mit Körnung P1000 (z.B. 3M Trizact oder Mirka Abralon)
Vor der erneuten Beschichtung mit einem transparenten Klarlack muss die Effektlasur vollständig durchgetrocknet und frei von Restlösemittel sein.
- Klarlack transparent: Zur finalen Beschichtung kann jeder konventionell trocknender Nexa Autocolor Klarlack verwendet werden.

Ausgenommen sind die Klarlacke P190-8000 / 8001 sowie P190-6570



Technische Empfehlung Reparaturlackierung

P190-1005 Clean Vivid Ruby – Spezial Tönkonzentrat für den Klarlack P190-6659





Mitteilung Technischer Service

Technische Empfehlung Reparaturlackierung

P190-1005 Clean Vivid Ruby – Spezial Tönkonzentrat für den Klarlack P190-6659

Farbtonangleich / Einblendprozess:



Vorbereitung des Untergrundes in Spectral Grey SG-06

Geeignete Untergrundmaterialien sind:

- Alle NEXA AUTOCOLOR® 2K Acrylfüller
- Selflevelling Primer P565-5601 / 05 / 07
- AQUABASE® Plus im entsprechenden Spectral Grey Farbton.

Eventuell benötigte Spectral Grey Abstufungen entsprechen dem technischen Datenblatt des jeweiligen Produktes ausmischen.



Technische Empfehlung Reparaturlackierung

P190-1005 Clean Vivid Ruby – Spezial Tönkonzentrat für den Klarlack P190-6659

Applikation des Grundtones in AQUABASE® Plus:

Mischungsverhältnis: 100 : 10 : 5 Gewichtsteile mit P935-1250 und P980-5000

Spritzpistolen Setup: HVLP Technologie mit 1,3 mm Düse / z.B. SATA 5000 HVLP

Spritzdruck: 1,8 bar für die Applikation deckenden Spritzgänge

Anzahl der Spritzgänge: 2 – 3 Spritzgänge bis zur vollständigen Abdeckung des Untergrundes

Zwischenablüftzeit: Fast Aquadry oder vergleichbare Ablassysteme
Der Basislack muss vollständig Matt abgelüftet sein.

Nebelgang: 1 Nebelgang mit 1,2 bar

Ablüftzeit vor Lasur: 5 – 10 Minuten bei 20 – 23 °C / Der Basislack muss vollständig abgelüftet sein und frei von Restfeuchtigkeit.

Eventuell lose aufliegende Aluminium- oder Pigmentpartikel in der Beispritzzone können mit einem weichen Staubtuch entfernt werden.





Mitteilung Technischer Service

Technische Empfehlung Reparaturlackierung

P190-1005 Clean Vivid Ruby – Spezial Tönkonzentrat für den Klarlack P190-6659

Applikation der Effektlasur:

Effektlasur gemäß der Farbton-Rezeptur erstellen!

- Mischungsverhältnis: 3 : 1 : 0,6 Vol.-Teile mit Härter P210-872 oder P210-8815
Verdünnerauswahl entsprechend der Objektgröße P850-1689 o. 88
- Spritzpistolen Setup: Complaint-Pistole mit 1,2 mm Düse / z.B. SATA 5000 RP
- Spritzdruck: 2,0 – 2,2 bar
- Anzahl der Spritzgänge: ½ +1 Spritzgang Nass in Nass bis max. 2 einzelne Spritzgänge.
- Zwischenablüßzeit: sind mehreren Fahrzeugteile einzulackieren kann eine kurze
kurze Ablüßzeit von 3 – 5 Minuten gewährt werden.
Fettkanten und Läufer sind zu vermeiden, da diese dunkel
Erscheinen.





Technische Empfehlung Reparaturlackierung

P190-1005 Clean Vivid Ruby – Spezial Tönkonzentrat für den Klarlack P190-6659

Auslaufzone Effektlasur: Der Übergang der Effektlasur zur Serienlackierung wird mit Spot Blender P850-1622 oder P273-1106 beilackiert.

Dies ermöglicht einen weichen Übergang zur Serienlackierung und ermöglicht eine Strukturangleichung der Spritznarbe.





Mitteilung Technischer Service

Technische Empfehlung Reparaturlackierung

P190-1005 Clean Vivid Ruby – Spezial Tönkonzentrat für den Klarlack P190-6659

Ablüßzeit Effektlasur: 30 Minuten bei 20°C Spritztemperatur

Klarlack transparent: Zur finalen Beschichtung kann jeder NEXA AUTOCOLOR® HS+ Klarlack verwendet werden. Beachten Sie hierzu die Angaben des jeweiligen Produktdatenblattes.

Ausgenommen sind die Klarlacke P190-8000 / 8001 sowie P190-6570

Hinweis:

Sollte ein Zwischenschliff der Effektlasur erforderlich sein, so ist diese für 20 Minuten bei 60°C Objekttemperatur zu trocknen. Danach erfolgt ein Zwischenschliff mit Körnung P1500. Der Übergang der Effektlasur zur Serienlackierung ist mit Vorsicht zu Bearbeiten. Den Übergang nicht zu weit zurück schleifen.



Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die zur Unterstützung des Käufers/Verarbeiters auf Grund vorliegender Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis gegeben werden, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf Ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.