



Mitteilung Technischer Service

Technische Empfehlung Reparaturlackierung

Sonderfarbton Mazda 46V Soul Red Crystal / Magmarot

Der Sonderfarbton Mazda 46V Soul Red Crystal / Magmarot ist ein besonders brillanter Rotfarbton, der über extrem klare Lichtreflexe und einen besonders hohen Tiefeneffekt verfügt.

Dieser auffällige Farbtoneneffekt wird durch eine 3-Schichtlackierung unter Einsatz von Spezialpigmenten und Lasuren erzeugt.

Durch den Einsatz des Spezialpigments P997-LA05 Liquid Aluminium 2 im Grundfarbton und dem Tönkonzentrat P190-1005 Clean Vivid Ruby für den Express Klarlack P190-6659 als Effektlasur, kann der Sonderfarbton 46V Soul Red Crystal / Magmarot für die Reparatur hervorragend reproduziert werden.



Nachfolgend wird die Reparatur des Sonderfarbtons Mazda 46V Soul Red Crystal / Magmarot beschrieben.



Mitteilung Technischer Service

Technische Empfehlung Reparaturlackierung

Sonderfarbton Mazda 46V Soul Red Crystal / Magmarot

Vorbereitung des Untergrundes:

- Die beschädigten Karosserieteile mit den entsprechend *Nexa Autocolor* Produkten vorbereiten. Bitte beachten Sie hierzu die Angaben der Technischen Datenblätter der jeweiligen Produktsysteme.
- Dem Farbton entsprechend Spectral Grey einsetzen. Für diesen Farbton wird die Graustufe SG-05 benötigt.

Ausmischen des Farbtons und Erstellen der Effektlasur:

Basisfarbton in der Qualität AQUABASE PLUS

PPG CONFIDENTIAL INFORMATION

This color information is the proprietary property of PPG Industries, Inc. and must be maintained in strict confidence. Access and use are restricted to recipient and its employees who have a need to know.

Copyright © 1999-2017 PPG Industries, Inc. All Rights Reserved. All unauthorized copying will be prosecuted to the full extent of the law.

Formelbericht

Datum: Montag, 10. Juli 2017

C7E5B : NO 1 : AQUABASE PLUS BC3CT SL : 2017 : -Karosserie : **MAGMAROT : 46V : MAZDA** : MMF

Markenref.: C7E5B

Finish-Effekt: Mica

Rez. Kategorie: Beilackieren

Use/Benutzen/Utiliser SG05 for best results

WARNING: contains P997-LA05, P190-1005 limited use toner. Please check available stock prior to mixing

Erste Schicht: P989 SL-C7E5B

Preisschlüssel:

SDS-Nummer: MX06

Aenderungsdatum: 24.04.2017

<u>Code</u>	<u>Beschreibung</u>	<u>Gms/Ltr</u>	<u>Kum.</u>
P991-8979	STRONG MAROON	467,00	467,00
P995-PP64	MEDIUM PEARL VIOLET	174,70	641,70
P990-8948	DEEP BLACK	14,50	656,20
P992-8978	BASIC BROWN	124,80	781,00
P997-LA05	LIQUID ALUMINIUM 2	258,90	1.039,90

Festkoerper Gehalt (g): 174,2

Loesemittelgehalt (g): 85,4

Specific repair process required. Refer to appropriate technical Bulletin.



Mitteilung Technischer Service

Technische Empfehlung Reparaturlackierung

Sonderfarbton Mazda 46V Soul Red Crystal / Magmarot

Erstellen der Effektlasur:

Zweite Schicht Effekt / Lasur:P190-C7E5T
 Preisschlüssel:
 SDS-Nummer:MX01
 Aenderungsdatum:24.04.2017

<u>Code</u>	<u>Beschreibung</u>	<u>Gms/Ltr</u>	<u>Kum.</u>
P190-1005	CLEAN VIVID RUBY (SPECIAL CONCENTRATE)	595,00	595,00
P190-6659	EXPRESS KLARLACK	396,70	991,70

Festkoerper Gehalt (g): 546,5
 Loesemittelgehalt (g): 445,0



Bitte den Farbton vor der Verarbeitung prüfen. Schichtstärke und Anzahl der Spritzgänge der Effektlasur beeinträchtigen maßgeblich die Farbtonübereinstimmung zur Serienlackierung.

Es wird nicht empfohlen mehr als 2 Spritzgänge Effektlasur aufzutragen.

Die Farbtonrezeptur Mazda 46V Soul Red Crystal / Magmarot ist zur Beschichtung kompletter Fahrzeugteile erstellt. Es ist möglich diesen Effektfarbton in einem speziellen Verfahren zur Farbtonangleichnung einzusetzen.

Details zur Verarbeitung des Farbtons zur Beschichtung kompletter Fahrzeugteile sowie der Einblendprozess werden nachfolgend beschrieben.

Die Einhaltung der Prozessbeschreibung ist die Grundlage für eine hohe Farbtonübereinstimmung zur Serienlackierung und gibt dem Anwender die nötige Prozesssicherheit.



Mitteilung Technischer Service

Technische Empfehlung Reparaturlackierung

Sonderfarbton Mazda 46V Soul Red Crystal / Magmarot

Prozess zur Beschichtung kompletter Fahrzeugteile:



Vorbereitung des Untergrundes in Spectral Grey SG-05

Geeignete Untergrundmaterialien sind:

- Nexa Autocolor 2K Acrylfüller P565-5305 oder P565-5705
- Self-Levelling Primer P565-5605 (Nass in Nass)
- AQUABASE PLUS im entsprechenden Spectral Grey Farbton.

Die Grundmaterialien entsprechend dem technischen Datenblatt des jeweiligen Produktes anmischen und verarbeiten.



Mitteilung Technischer Service

Technische Empfehlung Reparaturlackierung

Sonderfarbton Mazda 46V Soul Red Crystal / Magmarot

Applikation des Grundtons in AQUABASE PLUS:

Mischungsverhältnis: 100 : 10 : 5 Gewichtsteile mit P935-1250 und P980-5000 / 5050

Spritzpistolen Setup: HVLP Technologie mit 1,3 mm Düse / z.B. SATA 5000 HVLP

Spritzdruck: 1,8 bar für die Applikation deckenden Spritzgänge

Anzahl der Spritzgänge: 2 – 3 Spritzgänge bis zur vollständigen Abdeckung des Untergrundes

Zwischenablüfzeit: Fast Aquadry oder vergleichbare Ablasssysteme
Der Basislack muss vollständig Matt abgelüftet sein.

Nebelgang: 1 Nebelgang mit 1,2 bar

Ablüfzeit vor Lasur: 5 – 10 Minuten bei 20 – 23 °C / Der Basislack muss vollständig abgelüftet sein und frei von Restfeuchtigkeit.





Mitteilung Technischer Service

Technische Empfehlung Reparaturlackierung

Sonderfarbton Mazda 46V Soul Red Crystal / Magmarot

Applikation der Effektlasur:

Effektlasur gemäß der Farbton-Rezeptur erstellen!

- Mischungsverhältnis: 3 : 1 : 0,6 Vol.-Teile mit Härter P210-872 / 875 oder P210-8815
Verdünnerauswahl entsprechend der Objektgröße P850-169X
- Spritzpistolen Setup: Complaint-Pistole mit 1,2 mm Düse / z.B. SATA 5000 RP
- Spritzdruck: 2,0 – 2,2 bar
- Anzahl der Spritzgänge: ½ +1 Spritzgang Nass in Nass bis max. 2 einzelne Spritzgänge.
- Zwischenablüßzeit: Bei mehreren Fahrzeugteilen kann eine kurze Ablüßzeit von 3 – 5 Minuten gewährt werden. Fettkanten und Läufer sind zu vermeiden, da diese dunkel erscheinen.
- Trocknung: 30 Minuten bei 60°C Objekttemperatur
- Zwischenschliff: Nach der Trocknung der Effektlasur erfolgt ein Zwischenschliff mit Körnung P1000 (z.B. 3M Trizact oder Mirka Abralon)
Vor der erneuten Beschichtung mit einem transparenten Klarlack muss die Effektlasur vollständig durchgetrocknet und frei von Restlösemittel sein.
- Klarlack transparent: Zur finalen Beschichtung kann jeder konventionell trocknender *Nexa Autocolor* Klarlack verwendet werden.

Ausgenommen sind die Klarlacke P190-8000 / 8001 sowie P190-6570.



Technische Empfehlung Reparaturlackierung

Sonderfarbton Mazda 46V Soul Red Crystal / Magmarot





Mitteilung Technischer Service

Technische Empfehlung Reparaturlackierung

Sonderfarbton Mazda 46V Soul Red Crystal / Magmarot

Farbtonangleich / Einblendprozess:



Vorbereitung des Untergrundes in Spectral Grey SG-05 bzw. wie in PAINTMANAGER vorgegeben.

Geeignete Untergrundmaterialien sind:

- Nexa Autocolor 2K Acrylfüller P565-5305 oder P565-5705
- Self-Levelling Primer P565-5605 (Nass in Nass)
- Aquabase Plus im entsprechenden Spectral Grey Farbton.

Die Grundmaterialien entsprechend dem technischen Datenblatt des jeweiligen Produktes anmischen und verarbeiten.



Technische Empfehlung Reparaturlackierung

Sonderfarbton Mazda 46V Soul Red Crystal / Magmarot

Applikation des Grundtones in Aquabase Plus:

Mischungsverhältnis: 100 : 10 : 5 Gewichtsteile mit P935-1250 und P980-5000

Spritzpistolen Setup: HVLP Technologie mit 1,3 mm Düse / z.B. SATA 5000 HVLP

Spritzdruck: 1,8 bar für die Applikation deckenden Spritzgänge

Anzahl der Spritzgänge: 2 – 3 Spritzgänge bis zur vollständigen Abdeckung des Untergrundes

Zwischenablüfzeit: Fast Aquadry oder vergleichbare Ablassysteme
Der Basislack muss vollständig Matt abgelüftet sein.

Nebelgang: 1 Nebelgang mit 1,2 bar

Ablüfzeit vor Lasur: 5 – 10 Minuten bei 20 – 23 °C / Der Basislack muss vollständig abgelüftet sein und frei von Restfeuchtigkeit.

Eventuell lose aufliegende Aluminium- oder Pigmentpartikel in der Beispritzzone können mit einem weichen Staubtuch entfernt werden.





Mitteilung Technischer Service

Technische Empfehlung Reparaturlackierung

Sonderfarbton Mazda 46V Soul Red Crystal / Magmarot

Applikation der Effektlasur:

Effektlasur gemäß der Farbton-Rezeptur erstellen!

- Mischungsverhältnis: 3 : 1 : 0,6 Vol.-Teile mit Härter P210-872 oder P210-8815
 Verdünnerauswahl entsprechend der Objektgröße P850-1689 o. 88
- Spritzpistolen Setup: Complaint-Pistole mit 1,2 mm Düse / z.B. SATA 5000 RP
- Spritzdruck: 2,0 – 2,2 bar
- Anzahl der Spritzgänge: ½ +1 Spritzgang Nass in Nass bis max. 2 einzelne Spritzgänge.
- Zwischenablüßzeit: sind mehreren Fahrzeugteile einzulackieren kann eine kurze
 kurze Ablüßzeit von 3 – 5 Minuten gewährt werden.
 Fettkanten und Läufer sind zu vermeiden, da diese dunkel
 Erscheinen.

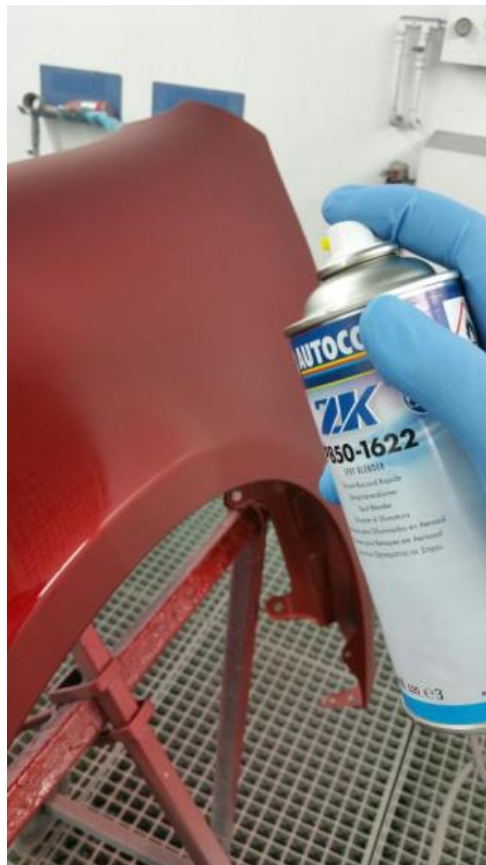




Technische Empfehlung Reparaturlackierung

Sonderfarbton Mazda 46V Soul Red Crystal / Magmarot

Auslaufzone Effektlasur: Der Übergang der Effektlasur zur Serienlackierung wird mit Beispritzlöser beilackiert. Dies ermöglicht einen weichen Übergang zur Serienlackierung und eine Strukturangleichung der Spritznarbe.



Hierzu kann der Spotblender Sprühdose P850-1622 oder der Spotblender P273-1106 verwendet werden.



Mitteilung Technischer Service

Technische Empfehlung Reparaturlackierung

Sonderfarbton Mazda 46V Soul Red Crystal / Magmarot

Ablüftzeit Effektlasur: 30 Minuten bei 20°C Spritztemperatur

Klarlack transparent: Zur finalen Beschichtung kann jeder konventionell trocknende *Nexa Autocolor* Klarlack verwendet werden.

Ausgenommen sind die Klarlacke P190-8000 / 8001 sowie P190-6570.

Beachten Sie hierzu die Angaben des jeweiligen Produktdatenblattes.

Hinweis:

Sollte ein Zwischenschliff der Effektlasur erforderlich sein, so ist diese für 20 Minuten bei 60°C Objekttemperatur zu trocknen. Danach erfolgt ein Zwischenschliff mit Körnung P1500. Der Übergang der Effektlasur zur Serienlackierung ist mit Vorsicht zu bearbeiten. Den Übergang nicht zu weit zurück schleifen.



Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die zur Unterstützung des Käufers/ Verarbeiters auf Grund vorliegender Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis gegeben werden, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf Ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.