

Reparaturleitfaden für Durchschliffstellen

- Reparaturstelle wässrig reinigen und mit Silikonentferner nachreinigen
- Anschleifen der Reparaturstelle
- Ausblasen und Reinigen mit Silikonentferner
- PE Spachtel kann auf blanken Substrat aufgetragen werden
- Durchschliff / Spachtelstelle abisolieren mit 2K Epoxy P980-2028 wasserverdünnbar
- Oder 2K Epoxy Spraydose P565-9078, >20µm
- Trocknen; IR-Trocknung 20 Min.
- Nach Trocknung Zwischenschliff mit P400
- Ausblasen, reinigen mit Silikonentferner
- 2K-Grundierfüller auftragen
- Trocknung 30 Min. 60°C Ofentrocknung / über Nacht 16 Std. bei 20°C Raumtemp.
- Schleifen mit Excenter P400
- Reinigen mit Silikonentferner und VOC Reiniger
- Überlackierbar mit allen NEXA AUTOCOLOR® Decklacksystemen

PKW-Lackierempfehlung für verzinktes Stahlblech

Blankes Substrat abisolieren mit*:

2K wasserverdünnbarer Epoxy	P565-2028	>20 µm
2K Epoxy Sprühdose	P565-9078	
Haftgrund beige	P565-9868	
2K Epoxy Primer	P565-5215	

Grundieren mit:

HS+ Grundierfüller	P565-5301 / 5 / 7	>30 µm
Express Grundierfüller	P565-2971 / 5 / 7	
HS NiN Füller	P565-3030 / 1	
HS NiN Füller	P565-5601 / 5 / 7	

überlackierbar mit allen VOC- Decklacksystemen von *Nexa Autocolor*

*Spachtelauftrag kann auf blankes Substrat erfolgen