

# Produktdatenblatt

L1200V | Januar 2011

VOC-konform



Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt

## Lackierung von Kunststoffen

Produkte	Beschreibung
<b>Reinigung</b>	
P273-1333	Reiniger für Kunststoff
P273-1050	Antistatic Reiniger
<b>Grundierung</b>	
P572-2001	1K Primer für Kunststoff transparent
P572-2000	1K Primer für Kunststoff Sprühdose
P565-5601/5/7	Self Levelling Primer
P950-2028	2K EP-Primer wasserverdünnbar
<b>Zusätze</b>	
P100-2020	Elastifizierer
P565-7210	Struktur Zusatz, fein
P565-7220	Struktur Zusatz, grob
P565-554	Mattierer

### Produktbeschreibung:

Das Nexa Autocolor System zur Lackierung von Kunststoffen gibt eine Schritt-für-Schritt Empfehlung zur richtigen Beschichtung aller lackierbaren Kunststoff-Untergünde, von der Reinigung und Vorbehandlung bis zur Decklackierung.





## REINIGUNG UND VORBEHANDLUNG VON KUNSTSTOFF-UNTERGRÜNDE

Gründliche Reinigung und Vorbehandlung sind entscheidend für die erfolgreiche Beschichtung von Kunststoffteilen. Das Nexa Autocolor System bietet die bestmögliche Grundlage für die nachfolgende Grundierung und Decklackierung.

P273-1333: wassermischbare Reinigungslösung zur Entfernung von Trennmitteln und Schmutzrückständen.

P273-1050: Antistatic Reiniger, der speziell für Kunststoffteile entwickelt wurde, um die statische Aufladung zu verhindern und eine staubfreie Beschichtung zu gewährleisten.

## VERFAHREN






Blanker Kunststoff	Schritt 1	Schritt 2
	<b>P273-1333 Reiniger für Kunststoff</b>	<b>P273-1050 Antistatic Reiniger</b>
	Reiniger 1:1 mit Wasser mischen	Gebrauchsfertig
	<p>Graues Schleifpad mit dieser Mischung tränken und das Kunststoffteil sorgfältig anschleifen, wodurch gleichzeitig die Reinigungswirkung erzielt wird. 5 Minuten einwirken lassen danach mit Schwamm und reichlich sauberem Wasser abwaschen.</p> <p>Wenn das Wasser noch abperlt, Reinigungsvorgang wiederholen. Bei PUR können sowohl lösemittelhaltige als auch wasserverdünnbare Trennmittel verwendet werden. Deshalb empfehlen wir, mit Reiniger lang P850-1440 oder kurz P850-1834 vorzureinigen; dann mit Reiniger P273-1333/1:1 mit Wasser nachzureinigen; anschließend mit sauberem Wasser abwaschen und trockenreiben.</p>	<p>Der Antistatic Reiniger entfernt die statische Aufladung, die beim Reinigungsvorgang entsteht.</p> <p>Das ganze Kunststoffteil mit Antistatic Reiniger abreiben.</p> <p>Einen sauberen, fusselfreien Lappen zum Auftragen und einen neuen Lappen zum Nachreiben verwenden.</p> <p>Achtung! PS ist ein lösemittelempfindlicher Kunststoff. Deshalb darf hierauf kein Antistatic Reiniger verwendet werden.</p>
	Tempern. Die Kunststoffteile müssen gründlich austrocknen. Entweder 60 Minuten bei 50°C oder über Nacht bei 20°C Raumtemperatur.	
Werkseitig grundierte Kunststoffteile	<p>Werksgrundierung schleifen mit Körnung P600-800. Um Durchschliffstellen zu vermeiden, empfehlen wir z.B. 3M Softpad Superfine. Danach Reinigen mit Silikonentferner P850-1440. Eventuelle Durchschliffstellen grundieren mit P572-2000 1K Primer Sprühdose. Abschließend ggf. füllen mit 2K Acryl Füller (siehe unten)</p>	
Lösemittelempfindliche Kunststoffe	<p>Vereinzelt werden Bauteile aus Polystyrol (PS) am PKW verwendet. Dies ist ein lösemittelempfindlicher Kunststoff. Keinen Antistatic Reiniger P273-1050 verwenden. Als Haftvermittler ist nur P950-2028 2K Epoxy-Primer wasserverdünnbar geeignet. Siehe hierzu gesondertes Produktdatenblatt H6080V.</p>	
 2004/42/IIIB (c)(540)540	Der EU VOC-Grenzwert für diese Produkte (Produktkategorie IIB.a) in verarbeitungsfähiger Form ist maximal 850 g/Liter. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in verarbeitungsfähiger Form beträgt maximal 850 g/Liter.	

## GRUNDIERUNG VON KUNSTSTOFFTEILEN

Das Nexa Autocolor System bietet zwei Möglichkeiten zur Grundierung von Kunststoffteilen: eine pigmentierte 2K Version oder eine transparente 1K Version.

- 1) Self-Levelling Primer P565-5601/5/7 :  
Neuartiger 2K Nass-In-Nass Füller mit hervorragenden Verlaufs- und Isoliereigenschaften.  
Direkt auf den folgenden Kunststoffen als Haftvermittler einsetzbar: ABS, PPE, PC, PBT, PU, GFK, SMC.  
Dies ermöglicht einen rationellen Lackierprozess mit dem Spectral Grey System.
  - 2) 1K Primer für Kunststoff transparent P572-2001:  
Transparenter, schnell trocknender und universell einsetzbarer Haftvermittler für alle lackierbaren Kunststoffe\*.
  - 3) 1K Primer für Kunststoff transparent Sprühdose P572-2000:  
Transparenter, schnell trocknender und universell einsetzbarer Haftvermittler für alle lackierbaren Kunststoffe\*.  
Ein geringer Anteil an Aluminium-Pigment dient zur Kontrolle beim Spritzen.
- \* Hinweis: Einige Sorten von reinem Polyethylen/PE sind nicht lackierbar. Vorherige Prüfung ist erforderlich.  
Außerdem sind diese lösemittelhaltigen Grundierungen nicht geeignet für lösemittlempfindliche Untergründe wie Polystyrol/PS
- 4.) 2K EP-Primer wasserverdünnbar P950-2028:  
Wasserverdünnbarer 2K Epoxy-Primer mit hervorragenden Isoliereigenschaften bei lösemittlempfindlichen Untergründen. Direkt als Haftvermittler einsetzbar auf PPE und PS.

## VERFAHREN

	<b>Self-Levelling-Primer P565-5601/5/7</b>	<b>1K Primer für Kunststoff P572-2000 / -2001</b>	<b>2K Epoxy-Primer wasserverdünnbar P950-2028</b>
	P565-560X    2 Vol. Teile P210-84X    1 Vol. Teil P850-149X o. 0,5 Vol. Teile P850-169X	<b>spritzfertig</b> Sprühdose: vor Gebrauch mindestens 1 Minute schütteln	P950-2028    8 Vol. Teile P980-2029    1 Vol. Teil P980-230 o. 2-3 Vol. Teile P980-5000
	16-18 Sekunden DIN 4 mm	<b>spritzfertig</b>	30-35 Sekunden DIN 4 mm
	2–2,5 bar Eingangsdruck 1,2–1,4 mm	2–2,5 bar Eingangsdruck 1,2–1,4 mm Sprühdose: Abstand zum Untergrund ca. 20-25 cm	1,6–1,8 bar Eingangsdruck 1,3–1,4 mm
	2 Spritzgänge (30-40 µm) Zwischenabluft 3 Minuten	2 Spritzgänge Zwischenabluft 2 Minuten Sprühdose: Abstand zum Untergrund 20–25cm	1-2 Spritzgänge (ca. 30 µm)
	20 Minuten bei 20°C	10 Minuten bei 20°C	ca. 20 Minuten bei 20°C abhängig von Temperatur und Luftfeuchtigkeit

Alle Grundierungen können nach entsprechender Trocknung ohne Zwischenschliff mit allen Nexa Autocolor Decklacksystemen überlackiert werden. Detaillierte Verarbeitungshinweise entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktdatenblättern der entsprechenden Produkte.

## FÜLLERN VON KUNSTSTOFFUNTERGRÜNDE

Wenn gewünscht, können alle Nexa Autocolor 2K Acryl Füller auf den Kunststoff Grundierungen P572-2000 /-2001 aufgetragen werden.

Je nach Flexibilität des Kunststoffes müssen diese 2K Acryl Füller ggf. elastifiziert werden.

Die detaillierten Verarbeitungshinweise der jeweiligen 2K Acryl Füller sind in den entsprechenden Produktinformationen enthalten.

### Hinweise zur Elastifizierung

Elastifizierer P100-2020 verleiht den 2K Acryl Füllern die nötige Elastizität auf flexiblen Kunststoff-Untergründen.

Hinweis: der Elastifizierer verlängert die normale Trockenzeit.

	Flexible Kunststoffteile	Weiche sehr flexible Kunststoffteile
	2K Acryl Füller nicht elastifiziert	2K Acryl Füller 5 Volumenteile P100-2020 1 Volumenteil
	Diese Mischung härten und verdünnen im jeweils angegebenen Mischungsverhältnis	



Durch die Kombination der 2K Acryl Füller Elastifizierer P100-2020 entsteht ein Speziallack entsprechend der Definition der ChemVOCFarbV.  
Der EU VOC Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.e) in verarbeitungsfertiger Form ist maximal 840 g/Liter. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in verarbeitungsfähiger Form beträgt maximal 840 g/Liter.



## DECKLACKIERUNG VON KUNSTSTOFFUNTERGRÜNDE

Die genannten Kunststoff Grundierungen und 2K Acryl Füller können direkt mit Nexa Autocolor 2K Decklacke-Systemen überlackiert werden.

2K Decklacke müssen in Abhängigkeit zur Elastizität des Kunststoffes elastifiziert werden.



Basislacke dürfen nicht elastifiziert werden. VOC-konforme Klarlacke dürfen nur bei sehr flexiblen Kunststoffen elastifiziert werden. Durch Zugabe von Struktur Zusatz fein P565-7210 oder grob P565-7220 kann der Decklack an die Struktur des Kunststoffteiles angepasst werden.

### Hinweise zur Elastifizierung

	Flexible Kunststoffteile	Weiche sehr flexible Kunststoffteile
	2K Decklack P100-2020 3 Volumenteile 1 Volumenteil	2K Decklack, 2K VOC-Klarlack P100-2020 2 Volumenteile 1 Volumenteil
	Diese Mischung gründlich umrühren und anschließend im jeweils angegebenen Mischungsverhältnis härten und verdünnen	

### Hinweise zur Strukturierung



Einige Formeln im Mischcomputer sind in Farbton, Glanzgrad und Struktur bereits an die jeweilige Originallackierung angepasst. Weitere Farbtöne können im folgenden Mischungsverhältnis strukturiert werden.

	Verfahren
	2K Acryl Decklack Struktur Zusatz P565-7210/7220 Elastifizierer P100-2020 1 Volumenteil 1 Volumenteil 0,5 Volumenteile
	Diese Mischung gründlich umrühren und anschließend im jeweils angegebenen Mischungsverhältnis härten und verdünnen

Hinweis: Nicht überdosieren. Struktur Zusatz und Elastifizierer vor Gebrauch sorgfältig umrühren. Das Deckvermögen des pigmentierten Decklackes wird durch die Zugabe von farblosem Struktur Zusatz und Elastifizierer reduziert.

### Hinweise zur Mattierung

Mattierer P565-554 dient der variablen Glanzgrad-Einstellung von 2K Decklacken. Einige Autohersteller verwenden einen matten Decklack bei der Originallackierung von Kunststoffteilen. Der Mattierer kann in allen 2K Acryl Decklacken und in allen 2K Klarlacken P190- eingesetzt werden. Achtung! Farbton und Glanzgrad vor Verarbeitung prüfen. Die nachfolgenden Mischungsverhältnisse sind Richtwerte. Die Zahl der Spritzgänge und die Trocknungstemperatur beeinflussen den Glanzgrad. Außerdem wird das Deckvermögen des pigmentierten Decklackes durch die Zugabe von farblosem Elastifizierer und Mattierer reduziert.

	Glanzgrad	2K Decklack/Klarlack	P100-2020	P565-554
	Seidenglanz Seidenmatt Matt	2 2 2	1 1 1	1,5 2 3
	Diese Mischung gründlich umrühren und anschließend im jeweils angegebenen Mischungsverhältnis härten und verdünnen			

## ALLGEMEINE VERARBEITUNGSHINWEISE

### Besondere Hinweise

#### Kunststoffarten

Entsprechend einer Empfehlung des VDA wird heute auf allen Kunststoffteilen der Werkstoff auf der Rückseite eingepreßt. Die separate Produkt-Empfehlung für Kunststoffe L1200V2, beinhaltet eine zusätzliche Übersicht der Kunststoffarten, sowie die richtige Auswahl der entsprechenden Kunststoffgrundierung.

#### Polystyrol

Vereinzelt werden Bauteile aus Polystyrol (PS und ABS) am PKW verwendet. Dies sind lösemittlempfindliche Kunststoffe. Als Haftvermittler ist nur P950-2028 2K Epoxy-Primer wasserverdünnbar geeignet. Einzelheiten enthält das Produkt Datenblatt H6080V

#### Reines Polypropylen / PP

Dies ist ein schwieriger Lackträger. Eine vorherige Überprüfung der Lackierfähigkeit ist erforderlich.

Bei einigen Mischungen hat sich folgender Lackaufbau als geeignet erwiesen:

- Vorbehandlung wie oben beschrieben
- Als Haftvermittler 1K Primer P572-2001/2000
- 2K Acryl Nass-in-Nass Füller (elastifiziert)
- Ohne Zwischenschliff überlackieren mit Decklack:
  - Einschicht = 2K HS+ Acryl Decklack P471 - Elastifiziererzugabe: 25 % volumenmäßig.
  - Zweischicht = Aquabase/Aquabase Plus Basislack (nicht elastifiziert)  
VOC-konformer Klarlack P190-XXXX (nicht elastifiziert)

Zur Verarbeitung siehe die jeweiligen Produktinformationen.

#### Polyethylen / PE

PE gilt allgemein als nicht lackierbar. In Einzelfällen kann nach vorheriger Überprüfung der Lackierfähigkeit im Nexa Autocolor Labor ein geeigneter Lackieraufbau empfohlen werden.

#### PVC

2K Acryl Decklack mit Elastifizierer P100-2020 kann auch hervorragend für die Beschichtung von PVC-Plänen eingesetzt werden. Nach der oben beschriebenen Vorbehandlung kann ohne Haftvermittler direkt mit elastifiziertem 2K HS+ Acryl Decklack P471 lackiert werden – Elastifiziererzugabe 50 % volumenmäßig.

#### UP-GF (GFK)

Lackieraufbau

1. Vorreinigen mit Silikonentferner lang P850-1440 oder kurz P850-1834. Nachreinigen mit KS-Reiniger P273-1333 / 1:1 mit Wasser
2. Eventuelle Lunkerstellen bzw. Unebenheiten spachteln mit PE Spachtel (Verarbeitung s. F0110V)
3. Blanke Kunststofffläche anschleifen mit grauem Schleifpad oder Schleifpapier Körnung P360 oder feiner. Spachtelstelle trocken schleifen mit P320 oder feiner.
4. Reinigen mit Silikonentferner
5. Grundieren mit 2K Acryl Nass-in-Nass Füller oder mit 2K Acryl Schleiffüller.  
2K Acryl Füller brauchen auf dem GFK Untergrund nicht elastifiziert zu werden.
6. Decklack
  - Einschicht System
    - 2K HS+ Acryl Decklack P471 (nicht elastifiziert)
  - Zweischicht System
    - Aquabase /Aquabase Plus Basislack oder Basislack lösemittelhaltig
    - 2K Klarlack P190-XXXX (nicht elastifiziert)



Atemschutz tragen



2004/42/II B  
(c)(540)540

Der EU VOC-Grenzwert für diese Produkte (Produktkategorie IIB.c) in verarbeitungsfähiger Form ist maximal 540 g/Liter. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in verarbeitungsfähiger Form beträgt maximal 540 g/Liter. Abhängig von der gewählten Verarbeitungsmethode kann der tatsächliche VOC-Gehalt in verarbeitungsfähiger Form niedriger sein als durch den Code der ChemVOCFarbV vorgegeben.



2004/42/II B  
(e)(840)840

Hinweis: Durch die Kombination der 2K Decklacke mit Mattierer P565-554, Elastifizierer P100-2020, Struktur Zusatz P565-7210 fein oder P565-7220 grob entsteht ein Speziallack entsprechend der Definition der ChemVOCFarbV. Der EU VOC Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.e) in verarbeitungsfertiger Form ist maximal 840 g/Liter. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in verarbeitungsfähiger Form beträgt maximal 840 g/Liter.

#### **Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.**

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt.

Es gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen

#### **Beachten Sie bitte die Gesundheits- und Sicherheits-Informationen in den Sicherheitsdatenblättern. Diese stehen auch unter [www.nexaautocolor.de](http://www.nexaautocolor.de) zur Verfügung.**

Wenden Sie sich bitte wegen weiterer Informationen an:

PPG Deutschland Sales & Services GmbH  
Geschäftsbereich Nexa Autocolor  
Postfach 201 - 40702 Hilden  
Düsseldorfer Straße 80, 40721 Hilden  
Tel 02103 / 791 - 1, Fax 02103 / 791 - 601  
E-Mail: [autocolorgermany@ppg.com](mailto:autocolorgermany@ppg.com)