

# Aufbauempfehlung

Januar 2011

VOC-konform












Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt

## Reparatur von kritischen Serienlackierungen

Produkte	Beschreibung
P850-1834	Silikonentferner
P850-1440	Silikonentferner lang
P551-1052	Universal Spachtel beige
P950-2028	Epoxy-Primer wasserverdünnbar
P565-9078	2K EP Grundierfüller Spraydose
P565-2971/5/7 oder P565-5301/5/7	2K Express Grundierfüller oder 2K HS Grundierfüller
P562-106	Reiniger mit feiner Schleifwirkung
P967-Serie oder P990-Serie	Aquabase Wasserbasislack oder Aquabase Plus Wasserbasislack
P190-XXXX	2K HS+ Klarlacke

Das Nexa Autocolor System zur Reparatur von kritischen Serienlackierungen gibt eine Schritt-für-Schritt Empfehlung von der Reinigung und Vorbehandlung bis zur Decklackierung.

## VERFAHREN

	Lackstufe			Arbeitsschritt	Produkte	
	I	II	III			
	x	x	x	Oberfläche reinigen Verschmutzungen entfernen	Silikontferner P850-1834 oder P850-1440 lang	Untergrund sorgfältig mit sauberen Lappen und Silikontferner reinigen. Mit sauberem, trockenem Lappen nachwischen.
			x	Beschädigung aus- schleifen	P120-P180 trocken	
	x	x		Oberfläche an- schleifen	P400 trocken oder P800 nass P562-106	Werksgrundierung bzw. Altlackierung anschleifen Angrenzende Flächen ggf. zum Beilackieren mit Schleifreiniger P562-106 mattieren
	x	x	x	Oberfläche reinigen	Silikontferner P850-1834 oder P850-1440 lang	Sorgfältig nachreinigen mit Silikontferner
			x	Spackel auftragen	P551-1052	Nicht auf Altlackierung spackeln / Spackel nur auf blankem Blech auftragen!
			x			Trocknung ca. 30 Minuten bei 20°C oder 10 Minuten IR
			x	Spackel schleifen	P120 P180 P240 P320 P400 Excenter	Spackel mit den aufgeführ- ten Körnungen schleifen. Zwischenschliff beachten Kontrollschwarzpulver einsetzen Spackel nur trocken schleifen Randzonen mit Excenter P400 nachschleifen
			x	Oberfläche reinigen	Silikontferner P850-1834 oder P850-1440 lang	Untergrund sorgfältig mit sauberen Lappen und Silikontferner reinigen. Mit sauberem, trockenem Lappen nachwischen.
			x	Spackelstelle isolieren	P950-2028 EP-Primer wasserverdünnbar oder P565-9078 EP-Primer Spraydose	Durchschliffstellen sowie Spackelstelle mit 2 dünnen Spritzgängen EP-Primer vorgrundieren Anschließende Trocknung 15 Minuten IR (Detaillierte Hinweise zur Verarbeitung siehe Produktdatenblätter H6080V oder G1201V)

## VERFAHREN

		x	x	Füller auftragen	P565-530X oder P565-297X	Acrylfüller härten und verdünnen 2 Spritzgänge auftragen und trocknen (Detaillierte Hinweise zur Verarbeitung siehe Produktdatenblätter H5630V oder G5920V)
		x	x	Füller trocknen		Lufttrocknung: über Nacht bei 20°C Ofentrocknung: 30 Minuten bei 60°C Objekttemperatur IR-Trocknung: 15 Minuten / Mindestabstand 80 cm!
		x	x	Füller schleifen	P400 trocken Excenter oder P800 nass	
		x	x	Oberfläche reinigen	Silikontferner P850-1834 oder P850-1440 lang	Untergrund sorgfältig mit sauberen Lappen und Silikontferner reinigen. Mit sauberem, trockenem Lappen nachwischen.
	x	x	x	Basislack auftragen	P967-Serie Aquabase oder P990-Serie Aquabase Plus	Detaillierte Hinweise zur Verarbeitung siehe Produktdatenblätter I0500V oder I0600V
	x	x	x	Klarlack auftragen	P190-XXXX	Detaillierte Hinweise zur Verarbeitung siehe Produktdatenblätter J2070V, J2270V, J2570V, J2370V
	x	x	x	Klarlack trocknen	P190-XXXX	Detaillierte Hinweise zur Verarbeitung siehe Produktdatenblätter J2070V, J2270V, J2570V, J2370V
	x	x	x	Fehlstellen auspolieren		Herstellerhinweise beachten

Lackstufe I = Oberflächenlackierung

Lackstufe II = Neuteilelackierung mit Beispritzen der angrenzenden Teile

Lackstufe III = Reparaturlackierung mit Spachtelarbeit und Beispritzen der angrenzenden Flächen

**Weitere, detaillierte Informationen zu den in dieser Empfehlung aufgeführten Einzelprodukten sowie entsprechende Gesundheits- und Sicherheits-Informationen in den Sicherheitsdatenblättern stehen auch unter [www.nexaautocolor.de](http://www.nexaautocolor.de) zur Verfügung.**

Wenden Sie sich bitte wegen weiterer Informationen an:

PPG Deutschland Sales & Services GmbH  
Geschäftsbereich Nexa Autocolor  
Postfach 201 - 40702 Hilden  
Düsseldorfer Straße 80, 40721 Hilden  
Tel 02103 / 791 - 1, Fax 02103 / 791 - 601  
E-Mail: [autocolorgermany@ppg.com](mailto:autocolorgermany@ppg.com)